

SE FLOW - NM 6

(SLİP & SİLİKON & AŞINMA DİRENÇ ARTTIRICI)

Kullanım Alanları :

PE, PP, ABS, EPVC, PVC, XPS, EPE, EPS, PA, PBT, PS, EPP, PC, TPE, TPU, PMMA, HIPS

Özellikler	Birim	Değer	Test Metodu
Sertlik	85	85	ASTM D 1238
Aşınma Birimi	100	30	ASTM D 792
Çalışma Grafiği	7 gr / 10 min	190°C	ASTM D 792

Ürünümüz :

- Termo ayakkabı tabanı gibi ürünlerde sürtünmeden dolayı oluşan aşınmayı minimize eder.
- İçindeki silikon sayesinde hurda plastiklerin yüksek seviyede kaynaşmasını sağlar.
- Yüzeysel ve kısa dönem bir etki yerine ürünün tüm kullanım sürecinde etkilidir.
- Enjeksiyon kalıplamada kalıptan çıkan malın yüzey çizilme dayanımını artırır.
- Pigment ve kalsit dispersiyonunu, yüzey parlaklığını ve düzgünlüğünü artırır.
- Enjeksiyon ve extrusyonda iç ve dış kaydırıcı masterbatch olarak kullanılır.
- Çalışma grafiği 7 gr/10 min at 190°C 2,16 kg'dır. Masterbatch formundadır.
- Enjeksiyonda çevrim süresini azaltır, soğutma ihtiyacını düşürür.
- Çalışan makinanın ve plastiğin verimini (kapasitesini) artırır.
- Daha düşük sıcaklıkta çalışmaya imkan verir. (10°C - 25°C)
- Kalıplanmış plastik ürünlerin yüzey aşınma direncini artırır.
- Malzemenin mekanik ve ısı kaynak mukavemetini artırır.
- Polimerin viskozitesini düşürür, kolay akışını sağlar.
- Üründe renk değişimine neden olmaz.

Kullanım oranı :

% 1 - % 5